

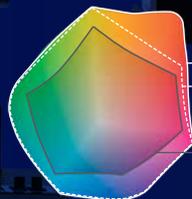
TrueVIS VG2 et SG2 Machines d'impression et découpe



DES COULEURS EXCEPTIONNELLES

La nouvelle encre TrueVIS TR2 offre des couleurs éclatantes. En plus des sept couleurs et du blanc, la nouvelle encre TR2 primée inclut l'orange afin d'augmenter le gamut de couleurs, d'ajouter un impact réel et une grande visibilité à vos impressions. Pour des impressions encore plus riches, une nouvelle fonction Multi Process Color permet d'utiliser l'encre orange dans tous les types de fichiers en tant que couleur additionnelle ou comme couleur d'accompagnement pour une correspondance précise des couleurs.

Développez votre activité avec « True Rich Color ». L'outil de gestion des couleurs True Rich Color permet de bénéficier des avantages liés à la capacité supérieure de reproduction des couleurs de la VG2/SG2 et de la vaste palette de couleurs offerte par la nouvelle encre TR2. Vous pouvez désormais associer des couleurs vives à des gris neutres, des dégradés fluides et des tons chair naturels pour créer des images impressionnantes. Cette qualité d'impression inédite est sans égale pour les impressions haute résistance.



True Rich Color

— Gamme VG2 (8 couleurs, or)
- - - Gamme SG2 (4 couleurs, or)

U.S. WebCoated (SWOP)

FIABILITÉ, DURABILITÉ ET SÉCURITÉ

La VG2/SG2 et l'encre TR2 sont certifiées pour des résultats durables par le système de garantie 3M™ MCS™, garantissant à vos clients la qualité et la fiabilité des impressions. Elles ont également reçu la certification Avery Dennison™ ICS™ Performance Garantie qui offre une protection de 4 ans en extérieur et de 7 ans en intérieur³. Les impressions produites avec les encres TR2 sont certifiées GREENGUARD Gold pour une utilisation en intérieur dans les écoles ou les hôpitaux.



3M™ MCS™ Warranty

3M
Performance
Guarantee



PRODUCT
CERTIFIED FOR
LOW CHEMICAL
EMISSIONS:
UL.COM/GG
UL 2818

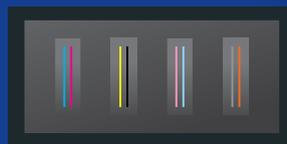
PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES POUR UNE LIVRAISON LE JOUR MÊME

Démarquez-vous de la concurrence - le séchage rapide vous permet d'imprimer, laminer en seulement 6 heures pour poser le jour même, avec l'assurance de livrer un travail fiable et de qualité.



Tête d'impression FlexFire

Les têtes d'impression Roland DG FlexFire optimisent les performances d'impression de sorte que même le mode le plus rapide permet d'obtenir des gris neutres, des couleurs vives et des tons de peau lisse.



Gamme VG2 (4 têtes)



Gamme SG2 (2 têtes)



PRODUCTION EXTRÊMEMENT PRÉCISE D'IMPRESSION ET DE DÉCOUPE

Production de grands tirages d'étiquettes et d'autocollants

Avec certaines solutions d'impression, la production d'adhésifs, d'autocollants et d'étiquettes peut progressivement perdre en précision du fait de la tolérance du support et de la longueur du travail d'impression. Grâce à la fonctionnalité de découpe avancée de la VG2/SG2, vous bénéficiez d'une précision constante, quelle que soit la longueur de la tâche d'impression et découpe.



Impression et découpe de travaux longs avec marques de repérage

La nouvelle fonction de marques de repérage multiples, dotée de plusieurs modes, vous permet de définir le positionnement des marques de repérage en fonction de la longueur de la tâche d'impression et découpe.



Impression et découpe à la suite sur des distances plus courtes

Avec la fonction "Coupe personnalisée" les utilisateurs peuvent diviser une grande série de stickers en plusieurs petites sections pour utiliser un flux de travail Print & Cut, avec l'enrouleur TUC-4, et bénéficier d'une précision maximale, réduire la gâche au minimum et raccourcir le temps de production.

Éliminer la coupe entre les stickers avec la découpe pleine-chaire

Accélérant les délais d'exécution, le contrôle de découpe sur la VG2/SG2 permet une découpe pleine-chaire précise pour produire des autocollants ou des étiquettes personnalisées directement prêts à l'emploi.



Deux modes pour l'enrouleur

Un nouvel enrouleur prend en charge deux modes en fonction du type de support, assurant ainsi la stabilité de l'enroulement pour un processus de post-production fluide.



Fonction Nozzle Mask

Une fonction « Nozzle Mask » vous permet de poursuivre l'impression même dans le cas peu probable où une buse serait bouchée.



Nouveaux Media Clamp

Ces nouveaux Media Clamp permettent de découper le support entre deux travaux, sans devoir les enlever.

VersaWorks 6 POUR ACCÉLÉRER VOTRE PRODUCTION

Le nouveau logiciel RIP VersaWorks 6 est conçu pour simplifier l'utilisation, optimiser le rendement de votre VG2/SG2 et d'autres machines Roland DG. Moteur RIP Harlequin double cœur, prise en charge de PDF 2.0 et traitement 64 bits natif : toutes ces caractéristiques conduisent à une gestion précise des PDF y compris pour les ombres et les transparences.

- Ses icônes et sa fonction glisser-déposer, rendent cette interface très intuitive.
- Cinq files d'impression et la possibilité d'enregistrer et de stocker un nombre illimité de paramètres de file d'impression.
- La "gestion spéciale de plaques de couleur" vous permet de générer automatiquement des couches d'encre blanche à partir du RIP.
- Bibliothèques intégrées de couleurs d'accompagnement Pantone® et Roland Spot Color.
- Gestion des couleurs, "color matching", entre plusieurs imprimantes pour simplifier une production homogène.



TrueVIS

Gamme VG2 / Gamme SG2
Imprimantes/découpeuses

The image shows a close-up of the Roland logo on a dark, metallic-looking surface. The logo consists of a stylized 'R' symbol followed by the word 'Roland' in a sans-serif font. The lighting is dramatic, highlighting the texture of the surface and the metallic sheen of the logo.The image shows the Roland logo at the bottom of the page. It features a stylized 'R' symbol composed of two horizontal bars, one blue and one grey, followed by the word 'Roland' in a white sans-serif font.

TrueVIS VG2 Series

LA VRAIE EXCELLENCE

CONÇUE POUR DÉPASSER VOS ATTENTES

TrueVIS VG2 offre la puissance et les performances nécessaires pour répondre aux besoins des professionnels de l'impression les plus exigeants. Avec l'encre orange, la VG2 garantit une reproduction des couleurs maximisée, des rendus époustouffants et une précision de coupe inégalée. Dépassez la concurrence et les attentes de vos clients avec la VG2.

Modèles disponibles :



8 couleurs : CMJLcLmLkOr



8 couleurs : CMJNLcLmLkWh



4 couleurs : double CMJN

TrueVIS Impression et Découpe

TrueVIS, la dernière génération des traceurs Print&Cut Roland DG, est le résultat de plus de 35 ans d'innovation de la première marque de machine d'impression et de découpe au monde¹, qui bénéficie de la confiance de milliers d'utilisateurs dans le monde entier. La technologie TrueVIS maintes fois primée est conçue pour répondre aux besoins « réels » des professionnels de l'impression, une polyvalence maximale, une fiabilité optimale et une qualité vraiment exceptionnelle – le tout avec un délai d'exécution dans la journée².



SG2-540



SG2-640



SG2-300



VG2-640

VG2-540



Encres TR2



TrueVIS SG2 Series

UN PARTENAIRE DE CHOIX

LA PROCHAINE ÉTAPE VERS VOTRE SUCCÈS

La nouvelle TrueVIS SG2 constitue le partenaire idéal de votre atelier, que vous débutiez une activité ou que vous souhaitiez compléter votre parc machine : D'une utilisation intuitive et optimisée, la SG2 offre une qualité d'impression époustouflante pour une vaste gamme d'applications afin de fournir à vos clients exactement ce qu'ils veulent et quand ils le veulent.

Modèles disponibles :



4 couleurs : CMJN

TrueVIS VG2 Series / SG2 Series

Spécifications						
Modèle	VG2-640	VG2-540	SG2-640	SG2-540	SG2-300	
Technologie d'impression			Jet d'encre piézoélectrique			
Support	Largeur	315 à 1625 mm	275 à 1371 mm	315 à 1625 mm	275 à 1371 mm	
	Épaisseur	Max. 1,0 mm avec dorsale, pour l'impression. Max. 0,4 mm avec dorsale et 0,22 mm sans dorsale, pour la découpe				
	Diamètre extérieur du rouleau	Max. 210 mm				
	Poids du rouleau	Max. 40 kg	Max. 30 kg	Max. 40 kg	Max. 30 kg	
	Diamètre intérieur du rouleau (1)	76,2 mm ou 50,8 mm				
Largeur d'impression / de découpe (2)	Max. 1600 mm	Max. 1346 mm	Max. 1600 mm	Max. 1346 mm	Max. 736 mm	
Encre	Type	ENCRE TrueVIS TR2, poche de 500 cc (blanc 250 cc)				
	Couleurs	Huit couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair, magenta clair, noir clair et blanc) Huit couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair, magenta clair, noir clair et orange) Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir)		Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir)		
Résolution d'impression (dpi)					Max. 1200 ppp	
Vitesse de découpe					10 à 300 mm/s	
Pression de la lame (3)					30 à 500 gf	
Lame	Type	Lame Roland série CAMM-1				
	Offset	0,000 à 1,500 mm				
Résolution logicielle (lors de la découpe)					0,025 mm/pas	
Précision de la distance (lors de l'impression) (4) (5)	Erreur inférieure à ± 0,3 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée					
Précision de la distance (lors de la découpe) (4)	Erreur inférieure à ± 0,4 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée. Lorsque la correction de distance a été effectuée (lorsque le réglage pour [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] a été effectué) : Erreur inférieure à ± 0,2 % de la distance parcourue ou ± 0,1 mm, en fonction de la valeur la plus élevée.					
Répétabilité (lors de la découpe) (4) (6)					±0,1 mm ou moins	
Précision de l'alignement pour l'impression et la découpe (4) (7)					± 0,5 mm ou moins	
Précision de l'alignement pour l'impression et la découpe lorsqu'on recharge du support (4) (8)	Erreur inférieure à ± 0,5 % de la distance parcourue ou ± 3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée					
Système de chauffe du support (9)	Température du système de chauffe pour l'impression : 30 à 45 °C Température du système de séchage : 30 à 50 °C					
Connectivité	Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, commutation automatique)					
Fonction d'économie d'énergie	Fonction de veille automatique					
Alimentation électrique requise	CA 100 à 120 V ±10 %, 8,0 A, 50/60 Hz ou CA 220 à 240 V ±10 %, 4,1 A, 50/60 Hz				CA 100 à 120 V ±10 %, 5,4 A, 50/60 Hz ou CA 220 à 240 V ±10 %, 2,7 A, 50/60 Hz	
Consommation électrique	Sous tension	Environ 1090 W				Environ 710 W
	Mode veille	Environ 40 W				
Niveau de bruit acoustique	Sous tension	63 dB (A) ou moins				
	En veille	53 dB (A) ou moins				
Dimensions (avec pied)	2945 (L) × 730 (P) × 1310 (H) mm	2685 (L) × 730 (P) × 1310 (H) mm	2945 (L) × 730 (P) × 1310 (H) mm	2685 (L) × 730 (P) × 1310 (H) mm	2070 (L) × 730 (P) × 1310 (H) mm	
Poids (avec pied)	204 kg	188 kg	197 kg	180 kg	147 kg	
Environnement	Sous tension	Température : 20 à 32 °C, humidité : 35 à 80 % RH (sans condensation)				
	Hors tension	Température : 5 à 40 °C, humidité : 20 à 80 % RH (sans condensation)				
Éléments inclus	Logiciel RIP VersaWorks 6, pieds exclusifs, câble d'alimentation, media-clamp pour support, flasques rouleaux, lame de recharge pour massicot, manuels, etc.					

Les caractéristiques, la conception et les dimensions indiquées sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

¹ Les flasques de cette machine sont conçus pour être utilisés exclusivement avec des supports dont le diamètre intérieur du rouleau papier est de 76,2 mm. Pour utiliser des rouleaux de 50,8 mm, d'autres flasques disponibles en option, sont nécessaires. ² La longueur de l'impression ou de la découpe est soumise aux limites du programme. ³ 500 gf est la force instantanée maximale de la lame. Elle doit être ajustée en fonction de paramètres tels que l'épaisseur du support. ⁴ Type de support : Support spécifique de Roland DG Corporation. Température : 25°C, humidité : 50 % RH. Le média doit être chargé correctement. Applicable lorsque tous les galets de serrage pouvant être utilisés sur la largeur du support sont utilisés. Marges latérales : 25 mm ou plus pour les marges de gauche et de droite. Distorsion/contraction du support exclue. Non garanti en cas d'utilisation du système de chauffe ou de séchage d'impression. Suppose que toutes les fonctions de correction et de réglage de la machine sont utilisées correctement. ⁵ Course d'impression : 1 m ⁶ La valeur de menu [PREFEED] doit être réglé sur « ENABLE ». Portée pour une précision de répétition assurée. Pour des supports d'une largeur supérieure à 610 mm : Longueur : 4 000 mm Pour des supports d'une largeur égale ou inférieure à 610 mm : Longueur : 8 000 mm ⁷ À condition que la longueur d'alimentation du support soit égale ou inférieure à 3000 mm. Exclut les effets de mouvement oblique ainsi que d'expansion et de contraction du support. ⁸ Taille des données : modèle 1625 mm : 1000 mm dans le sens d'alimentation du support, 1600 mm dans le sens du chariot. modèle 1371 mm : 1000 mm dans le sens d'alimentation du support, 1346 mm dans le sens du chariot. Pas de plastification. Détection automatique des marques de coupe sur 4 points lorsque le support est rechargé. Pendant la découpe, la valeur de menu [PREFEED] doit être réglée sur « ENABLE ». À l'exclusion d'un éventuel décalage dû à l'expansion / la contraction du support et/ou au rechargement du support. ⁹ Préchauffage nécessaire après la mise sous tension. L'opération peut prendre de 5 à 20 minutes, selon l'environnement d'exploitation. Selon la température ambiante et la largeur du support, la température préréglée peut ne pas être atteinte.

Configuration minimale requise pour VersaWorks 6

Système d'exploitation	Windows® 10 (32/64 bit), Windows® 8.1 (32/64 bit), Windows® 7 Ultimate / Professional (32/64 bit)
Processeur	Intel® Core™2 Duo, 2.0 GHz ou plus rapide recommandé
RAM	2 Go ou plus recommandé
Carte vidéo et moniteur	Résolution d'écran 1280 x 1024 ou supérieure recommandée
Espace disque dur libre (HDD/SSD)	40 Go ou plus recommandé
Système de fichiers du disque dur	Format NTFS
Lecteur optique	Lecteur DCD-ROM
Autres	Connexion Internet recommandée

Options

	Modèle	Description
Encres TrueVIS	TR2-CY	Cyan, 500 cc
	TR2-MG	Magenta, 500 cc
	TR2-YE	Jaune, 500 cc
	TR2-BK	Noir, 500 cc
	TR2-LC	Cyan Clair, 500 cc
	TR2-LM	Magenta Clair, 500 cc
	TR2-LK	Noir Clair, 500 cc
	TR2-OR	Orange, 500 cc
	TR2-WH	Blanc, 250 cc
	Liquide de nettoyage	TR2-CL
Lames	ZEC-U5032	Pour vinyle standard, 2pcs.
	ZEC-U5025	Pour vinyle standard, réfléchissant et fluorescent / supports épais, 5pcs.
Porte-outil	XD-CH2	Porte-outil réglable - aluminium
	XD-CH3	Porte-outil réglable - résine

options

Système d'enroulement automatisé



TU4-64 [Pour VG2-640, SG2-640]
TU4-54 [Pour VG2-540, SG2-540]
TU4-30 [Pour SG2-300]

Enrouleur avec une capacité de charge de 40 kg

Unité de séchage/soufflage



DU2-64 [pour VG2-640]
 Alimentation électrique requise

CA 100 à 120 V ±10%, 5,5 A, 50/60 Hz
 CA 220 à 240 V ±10%, 3 A, 50/60 Hz

DU2-54 [VG2-540]
 Alimentation électrique requise

CA 100 à 120 V ±10%, 5 A, 50/60 Hz
 CA 220 à 240 V ±10%, 2,6 A, 50/60 Hz

Il est conseillé d'utiliser une unité de soufflage et de séchage, surtout si vous imprimez en blanc.

Notes des pages intérieures : ¹ Plus de 129 000 machines d'Impression et Découpe expédiées par la société à décembre 2018. ² Tests réalisés par Avery Dennison™ sur les supports de la gamme numérique MPI. En utilisant ce support, les impressions réalisées à l'aide de l'encre TR2 peuvent être plastifiées après une période de 6 heures, (rouleaux ou impressions correctement ventilés et enroulés sans trop serrer). Pour plus d'informations, voir : www.graphicarts.averydennison.com/en/home/services/warranty.html. Des différences régionales peuvent survenir. Demandez conseil à votre revendeur local. ³ La garantie 3M™ MCS™ s'applique actuellement aux impressions CMJNLcMlK. La garantie exclut les encres orange et blanc. La garantie est en cours d'évaluation pour l'encre orange. Les utilisateurs de la configuration 8c peuvent sélectionner la configuration 7c pour une conformité complète. La garantie de performance Avery Dennison™ ICS™ Performance s'applique actuellement aux encres CMJNLcMlK et Blanc. L'encre orange est actuellement exclue. Les utilisateurs de la configuration 8c peuvent sélectionner la configuration 7c pour une conformité complète. La SG2 est uniquement disponible en configuration CMJN.

À propos de l'encre blanche. En raison de la nature de l'encre blanche, le pigment se dépose dans la cartouche et dans le système d'écoulement de l'encre, ce qui vous oblige à secouer la cartouche avant chaque utilisation.

Roland DG se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications des machines, des encres et accessoires sans avertissement. La qualité des impressions peut varier. Pour une qualité de production optimale, une maintenance périodique de certains éléments critiques peut être requise. Contactez votre revendeur Roland DG pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle explicitement mentionnée n'est offerte. Roland DG n'assume aucune responsabilité pour tout dégât indirect ou consécutif, qu'il soit prévisible ou non, dû à des défauts de ces produits. PANTONE® appartient à Pantone LLC. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. La reproduction de contenus sous copyright est régie par des lois locales, nationales et internationales. Les clients ont la responsabilité de respecter toutes les lois applicables et leur responsabilité peut être engagée en cas d'infraction. Roland DG Corporation a obtenu la licence d'utilisation de la technologie MMP auprès de TPL Group

Imagine. Roland

REVENDEUR AGRÉÉ :

IMAGES CHOISIES PAR

depositphotos

www.rolanddg.eu